

- před zpracováním výrobní dokumentace zkontrolovat skutečné výškové úrovně navazujících konstrukcí
- konstrukce pozinkovaná, montážně šroubovaná (spojovací materiál kvality 8.8–pozink), v případě nutnosti použití svarových montážních spojů v dotčených místech pozink. odbrousit, po provedení svaru ošetřit zinkovým nástřikem

ŘEZ AA

Detail — 1 —

 $a = 0.5 \times t,$

PŘÍPADNĚ
NEJASNĚ SVARY
BUDOU
VYJASNĚNY NA
DÍLNĚ PŘI
VÝROBĚ !!

VÁŘENÍ ZÁRODKŮ:
 A
 ČELNÍCH
 DESEK:

TLOUŠŤKA
 DLE
 MATERIÁLU

| | |
|--|-------------------------------|
| VŠECHNY NEPOPSANÉ SVARY: | U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ROZMĚR 4 |
|--|-------------------------------|

PROVÁDĚNÍ OK DLE/EXECUTION ACCORDING TO

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| PROVÁDĚNÍ OK DLE EXECUTION ACCORDING TO UHLÝKOVÝ TVARU A ROZMĚRY DLE SHAPE AND DIMENSION ALLOWANCE ACCORDING TO PŘÍPRAVA SVAŘ. PLOCHÉHO PŘÍPRAVY PREPARATION OF WELDS | | ČSN EN 1090 - 2 ČSN EN 1090 - 2 ČSN EN ISO 60821 | MATĚRIÁL/MATERIAL S 235 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PŘÍDAVAT MAT PROVIDING CONSUMABLES | | ZKOUŠENÍ A KONTROLA SVAŘU/EXAMINATION OF WELDS ČSN EN ISO 5617 | ŠROUB/BOULTS-STEEL 8.8, pozink. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ČSN EN ISO 14344 135 MAC | DOKUMENTY MATERIÁL/MATERIAL DOCUMENTS MINIMÁLNĚ 2.2 ČSN EN 430-2 | UJAHOVACÍ MOMENTY | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CHRÁNĚNÍ PLYNŮM GAS PŘÍDAVAT DRÁŽIVY EN 430-2:1 OK 25.1 | TRÍDA PROVÁDĚNÍ SVAŘU/WELD CLASSIFICATION STUPEŇ JAKOSTI ČSN EN ISO 5817 | <table border="1"> <tr> <td>PRŮMĚR</td> <td>KATEGORIE KVALITY - NENÍ PRO JEJEDNOTLIVÉ PŘÍPADOVÉ OKLADY DLE EN 5817</td> </tr> <tr> <td>10-12</td> <td>10-12</td> </tr> <tr> <td>12-20</td> <td>12-20</td> </tr> <tr> <td>20-30</td> <td>20-30</td> </tr> <tr> <td>30-40</td> <td>30-40</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>40-50</td> </tr> <tr> <td>50-60</td> <td>50-60</td> </tr> <tr> <td>60-70</td> <td>60-70</td> </tr> <tr> <td>70-80</td> <td>70-80</td> </tr> <tr> <td>80-90</td> <td>80-90</td> </tr> <tr> <td>90-100</td> <td>90-100</td> </tr> <tr> <td>100-110</td> <td>100-110</td> </tr> <tr> <td>110-120</td> <td>110-120</td> </tr> </table> | PRŮMĚR | KATEGORIE KVALITY - NENÍ PRO JEJEDNOTLIVÉ PŘÍPADOVÉ OKLADY DLE EN 5817 | 10-12 | 10-12 | 12-20 | 12-20 | 20-30 | 20-30 | 30-40 | 30-40 | 40-50 | 40-50 | 50-60 | 50-60 | 60-70 | 60-70 | 70-80 | 70-80 | 80-90 | 80-90 | 90-100 | 90-100 | 100-110 | 100-110 | 110-120 | 110-120 |
| PRŮMĚR | KATEGORIE KVALITY - NENÍ PRO JEJEDNOTLIVÉ PŘÍPADOVÉ OKLADY DLE EN 5817 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10-12 | 10-12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12-20 | 12-20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20-30 | 20-30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30-40 | 30-40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40-50 | 40-50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50-60 | 50-60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60-70 | 60-70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70-80 | 70-80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80-90 | 80-90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 90-100 | 90-100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100-110 | 100-110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110-120 | 110-120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TVAVIDLO/WELDING FLUX EN 760 S A1 67 AC 15 | SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE/STEEL STRUCTURE GROUP | <p>POZNÁMKA: Pokud je potřeba konstrukce (konstruktivní)</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TVAVIDLO/WELDING FLUX EN 760 S2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 111 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE EN 123 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| ČÍSLO REVIZE | DATUM REVIZE | POPIS REVIZE |
|--------------|--------------|--------------|
| 00 | 9.3.2022 | PRVNÍ VYDÁNÍ |

LEGENDA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|-----|--------|
| A | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | M | | | | | | Bpv | ±0,000 |
| | 10 | | | 20 | | | 30 | | | | 2,0 | 4,0m | 6,0 | 407,20 | | | |

| | |
|------------|----------------------------------|
| AUTORIZACE | Ing. Jirí Žizka 0500180, obor Sd |
|------------|----------------------------------|

AS PROJECT CZ s.r.o.

ARCHITEKTURA, PROJEKCE, ENGINEERING, DODAVATELSKÁ ČINNOST A PRODEJ

| | | | |
|---|-------------------|-----------------------|--------------------|
| U PROSTREDNIHO MLYNA 128, 393 01 PELHRIMOV, TEL.: 565 323 248, WWW.ATELIERAS.CZ | | | |
| hlavní architekt | hlavní projektant | zodpovědný projektant | vypracoval |
| Žák – Buchta | Ing. Vladimír Žák | Ing. Jiří Žitka | Ing. Marian Hořejš |

INVESTOR: Mesto Trebišov, Karlovo nám. 104/55, 674 01 Trebišov,
IČO: 002 90 629

MÍSTO STAVBY: parc.č. 2695, 2692, 7305, 150/1, 2456, 150/5, k.d.
Třebíč

CHARAKTER STAVBY: ocelová konstrukce stěn + vestavba

DOKUMENTACE: D.01.02b stavebně konstrukční řešení – ocelové konstrukce

OBSAH: Jednoramenné schodiště Z6 - Z'F - západ
Disposice

TOTO DÍLO JE DŮVĚRNÝM VLASTNICTVÍM SPOLIAUTORŮ FIRMY AS PROJECT CZ s.r.o. PELHŘIMOV. O NAKLÁDÁNÍ S DÍLEM ROZHODUJÍ SPOLIAUTORI A PROJECT CZ s.r.o. JE PŘEDMĚTEM PRÁVA AUTORSKÉHO A JE CHRÁNĚNO JAKO CELEK AUTORSKÝM ZÁKONEM č.121/2000 Sb. V PLATNÉM ZNĚNÍ.

TOTO DÍLO JE DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM SPOLUAUTORŮ FIRMY AS PROJECT CZ s.r.o. PELHŘIMOV. O NAKLÁDÁNÍ S DÍLEM ROZHODUJÍ SPOLUAUTORI A PROJECT CZ s.r.o. JE PŘEDMĚTEM PRÁVA AUTORSKÉHO A JE CHRÁNĚNO JAKO CELEK AUTORSKÝM ZÁKONEM 8/121/2000 Sb. V PLATNÉM ZNĚNÍ.